



JC20 Rec'd PCT/PTO

10 AUG 2001

5020

5310

PATENT

01-11-02

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of)	Group:
Wolfgang Nieuwkamp)	Examiner:
Serial No.: 09/869,614)	
Filed:)	International Application No.
Title: MEASURING SYSTEM FOR THE)	PCT/EP99/09728
CONTROL OF RESIDUAL DUST IN)	Filed: Dec. 10, 1999
SAFETY VACUUM CLEANERS)	

CLAIM FOR PRIORITY

Assistant Commissioner for Patents
Washington, DC 20231

Sir:

Applicant hereby claims the priority of German Patent Application Serial No.
199 00 484.6, filed January 8, 1999, under the provisions of 35 U.S.C. 119.

A certified copy of the priority document is enclosed herewith.

Respectfully submitted,

Michael D. Smith
Registration No.: 40,181
Attorney for Applicant

MDS/pmp

BAKER & DANIELS
111 EAST WAYNE STREET, SUITE 800
FORT WAYNE, IN 46802
TELEPHONE: 219-424-8000
FACSIMILE: 219-460-1700

Enc. Priority Document
Return Postcard

CERTIFICATE OF MAILING

I HEREBY CERTIFY THAT THIS CORRESPONDENCE
IS BEING DEPOSITED WITH THE UNITED STATES
POSTAL SERVICE AS FIRST CLASS MAIL IN AN ENVE-
LOPE ADDRESSED TO: ASSISTANT COMMISSIONER FOR
PATENTS WASHINGTON, DC 20231, ON: August 7,
2001.

MICHAEL D. SMITH, Registration No. 40,181
Name of Registered Representative

Signature

August 7, 2001
Date



BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 199 00 484.6

Anmeldetag: 08. Januar 1999

Anmelder/Inhaber: WAP Reinigungssysteme GmbH & Co,
Bellenberg/DE

Bezeichnung: Messsystem zur Reststaubüberwachung für
Sicherheitssauger

IPC: A 47 L, G 01 N

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 12. Juli 2001
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Sieck

Postfach 3160
D-88113 Lindau (Bodensee)
Telefon (08382) 78025 + 9692-0
Telefax (08382) 78027 + 9692-30

12207.6-O1014-58

12. November 1998

Anmelder: Firma WAP Reinigungssysteme GmbH & Co.
Guido-Oberdorfer-Str. 2-8
D-89287 Bellenberg

Meßsystem zur Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger

Die Erfindung betrifft ein Meßsystem zur Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach dem Oberbegriff des unabhängigen Patentanspruchs 1.

Ähnliche Meßeinrichtungen zur Überwachung der Staubkonzentration in der Abluft bei Schmutzsaugern sind bereits bekannt und verwenden physikalische Meßprinzipien wie beispielsweise die Messung des Differenzdruckes oder der Strahlungsreflexion.

Bei der Differenzdruckmessung wird der herrschende Druck vor der Filtereinheit mit dem herrschenden Druck nach der Filtereinheit bzw. nach dem Motor miteinander verglichen, wobei der Differenzdruck einen Schwellwert nicht unterschreiten darf. Bei nicht defektem und nicht verschmutztem Filter ist der zulässige Differenzdruck am geringsten, wohingegen der Differenzdruck mit zunehmender Verblockung des Filters zunimmt. Reißt der Filter, so entsteht ein unzulässiger Druckausgleich zwischen den Kammern vor und nach dem Filter und der Differenzdruck sinkt unter den zulässigen Schwellwert in Richtung Null-Differenzdruck. Die Unterschreitung des Differenzdrucks bei gerissenem Filter, aber auch die Überschreitung des Differenzdrucks bei verblocktem Filter kann zu Alarmzwecken oder Zwecken der Motorsteuerung ausgewertet werden.

Nachteil beim Meßprinzip mit der Differenzdruck-Methode ist, daß die Druckschwankungen durch Laufschränkungen des Motors wegen wechselnder Volumina und Geschwindigkeiten des Saugmediums und durch unterschiedliche Verblockung und Beschaffenheit des Filters doch so hoch sind, daß eine genaue Registrierung der Unter- oder Überschreitung des Schwellwertes und somit des Filterdefektes insbesondere bei kleinen Differenzdrücken nur unzureichend erreicht werden kann.

Mit der DE-GM 92 09 407.4 ist eine Vorrichtung zum Feststellen des Filterbruchs in Staubsaugeinrichtungen bekannt geworden, welche Vorrichtung das Prinzip der Infrarot-Strahlungsreflexion zur Partikelmessung in der Abluft einsetzt. Im Abluftkanal einer Staubsaugeinrichtung sind ein Infrarot-Sender und ein zugehöriger Infrarot-Empfänger am Umfang des Abluftkanals winkelförmig zueinander angeordnet, wobei durch den Infrarot-Sender langwellige Energie in den Abluftkanal eingestrahlt wird. Diese Infrarot-Strahlung wird dann teilweise an den dort hindurchströmenden Schmutzpartikeln derart reflektiert, daß die Reflexionsstrahlung über den beispielsweise um 90° zum Infrarot-Sender versetzten Infrarot-Empfänger registriert wird.

Die Energieversorgung und die Meßsignalaufbereitung erfolgt in einer mit dem Sender und Empfänger verbundenen Auswerteelektronik. Durch die versetzte Anordnung von Sender und Empfänger wird durch die Überschneidung des jeweiligen Eingangs- und Ausgangs-Strahlkegels das Meßfeld definiert.

Bei Konzentrationserhöhung der Staubpartikel im Abluftkanal wird die durch den Sender eingestrahlte IR-Energie an den Partikeln verstärkt reflektiert und im Empfänger gemessen und somit kann ein in der Auswerteelektronik voreingestellter Schwellwert überschritten werden, welcher einen Alarm auslöst und/oder den Motor zum Stillstand bringt. Hierdurch soll ein Filterbruch gemessen und angezeigt werden, um gesundheitsgefährdende Partikelemissionen in die Umgebungsluft durch manuelles oder automatisches Abschalten des Saugmotors zu vermeiden und einen rechtzeitigen Filterwechsel zu ermöglichen.

Nachteil beim Meßprinzip mit Infrarot-Strahlungsreflexion zur Reststaub-Partikelmessung ist, daß die Optik sowohl von IR-Sender als auch von IR-Empfänger sehr leicht verschmutzen können, wodurch das Meßsignal verfälscht wird, da die Schmutzpartikel an Sender und Empfänger ebenfalls IR-Energie

absorbieren und reflektieren, diese Schmutzpartikel jedoch nicht gemessen werden sollen, da sie ja nicht den aktuellen Stömungszustand im Abluftkanal widerspiegeln. Diese Verfälschung des Meßsignals durch Verschmutzung kann schlecht kompensiert werden, da der Verschmutzungsgrad zeitlich und lokal nicht konstant ist sich damit nicht exakt definieren läßt. Dadurch ist eine effektive meßtechnische und/oder rechnerische Kompensation nur sehr mangelhaft möglich.

Weiterer Nachteil beim Meßprinzip mit Infrarot-Strahlungsreflexion zur Reststaub-Partikelmessung ist, daß die Messung auf den Fokussierbereich von Sender/Empfänger beschränkt ist. Das heißt, daß das durch die Überschneidung der Strahlungskegel von Sender und Empfänger definierte Meßfeld nicht den gesamten Querschnitt des Auslaßrohres überdeckt, wodurch außerhalb des Meßfeldes keine Partikelmessung stattfindet, was ebenfalls zu einer undefinierten, schlecht kompensierbaren Verfälschung des Meßsignals führt.

Aufgabe der Erfindung ist daher, ein Meßsystem für die Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger so weiter zu bilden, daß die oben genannten Nachteile des Standes der Technik verringert oder gar vermieden werden, nämlich daß das Meßsystem robuster ausgebildet ist und eine zuverlässigere und exaktere Messung auch bei geringer Partikelkonzentration in der Abluft ermöglicht.

Hierbei soll das Meßsystem einerseits weniger anfällig gegen Verschmutzung sein und damit längere Wartungsintervalle ermöglichen, andererseits auch eine genauere Messung der Partikelkonzentration in der Abluft bewerkstelligen um über den Zustand des Filters exakter Auskunft geben zu können, ob ein Defekt vorliegt oder nicht. Es soll auch möglich sein geringe Staubkonzentrationen in der Abluft zu bestimmen.

Zur Lösung der gestellten Aufgabe dient die technische Lehre des unabhängigen Patentanspruchs 1.

Wesentliches Merkmal dabei ist, daß das erfindungsgemäße Meßsystem der Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger vorsieht, daß mindestens eine Meßelektrode stromabwärts hinter der Filtereinheit angebracht ist, welche Meßelektrode einen durch Kontaktspannung zwischen Meßelektrode und Partikeln hervorgerufenen Strom in Abhängigkeit der Partikelkonzentration an eine Meßwert-Aufbereitung weiterleitet.

Hierbei entsteht eine Kontaktspannung durch intensive Berührung der im Trägermedium (Luft) mitgerissenen Staubpartikel mit dem Material der Meßelektrode. Bestehen die Staubpartikel aus einem Material, welches stofflich verschieden zum Material der Meßelektrode ist, dann kommt es zu einem Übertritt von Elektronen, welche zum niedrigeren Potential abfließen, und damit zu einem Stromfluß in der Ableitung der Meßelektrode in Funktion der berührenden Partikel und somit der Partikelkonzentration in der Abluft. Dies gilt für elektrisch leitende Partikel, wie auch für elektrisch isolierende Partikel. Bei elektrisch leitenden Partikel liegt die Ursache der Ladungstrennung in der unterschiedlichen Austrittsarbeit im Vergleich zur Meßelektrode und bei elektrisch isolierenden Partikel in der unterschiedlichen Elektronenaffinität im Vergleich zur Meßelektrode.

In einer bevorzugten Ausführungsform des Erfindungsgemäßen Meßsystems der Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger ist es vorgesehen, daß mindestens eine Meßelektrode stromabwärts innerhalb des Auslaßrohres hinter dem Filter und hinter der Turbine angeordnet ist, vorzugsweise im Endbereich des Auslaßrohres. Auch soll es möglich sein, die Meßelektrode in der Nähe der Turbine im Auslaßrohr oder im Motorblock der Turbine selbst anzubringen.

In einer weiteren Ausführungsform des Erfindungsgemäßen Meßsystems der Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger ist es vorgesehen, daß mindestens eine Meßelektrode stromabwärts hinter dem Filter aber vor der Turbine angebracht ist, bevorzugt direkt auf oder im Nahbereich der Filterausgangsfläche. Die Meßelektrode kann aber auch in einem Zwischenrohr oder einer Zwischenkammer zwischen Filter und Turbine angebracht sein oder aber im Nahbereich der Turbine im Motorblock.

Es wird bevorzugt, daß die Meßelektrode den gesamten Strömungsquerschnitt bedeckt, jedoch auf eine Art und Weise, daß der Strömungswiderstand im Sicherheitssauger nur unwesentlich vergrößert wird und somit der Wirkungsgrad des Saugers durch die Meßeinrichtung nicht beeinträchtigt wird.

Bevorzugt deckt mindestens eine Meßelektrode also die gesamte Filterausgangsfläche, den Querschnitt des Zwischenrohr oder der Zwischenkammer zwischen Filter und Turbine oder den gesamten Querschnitt des Auslaßrohres ab.

In einer bevorzugten Ausführungsform ist die Meßelektrode gitterförmig ausgebildet, ähnlich einem Maschendraht oder Lochblech, und liegt am Innumfang des Rohres oder der Kammer mit seiner Mantelfläche dort fest.

Die gitterförmige Meßelektrode kann durch ein ringförmiges Element um die Mantelfläche begrenzt sein, wobei vorzugsweise das ringförmige Element aus dem gleichen Material wie die Meßelektrode besteht, kann jedoch auch beispielsweise aus flexiblem Kunststoff bestehen, in das die Meßelektrode eingegossen ist und in das Auslaßrohr klemmend eingeschoben wird. Die Festlegung der Meßelektrode kann über eine lösbare oder nicht lösbare Verbindung erfolgen, vorzugsweise jedoch über eine lösbare Schraub-, Rast- oder Klemmverbindung, oder eine Schweißverbindung.

Wenn die Meßelektrode direkt auf der Filterausgangsfläche oder in deren Nahbereich liegt, dann besitzt sie in etwa die gleiche Form wie der Filter, also z.B. ebenfalls Zylinder-/Rohrform bzw. Scheibenform und kann an ihrer Stirnseite und/oder Mantelfläche mit dem Filter verbunden sein.

Es soll auch vorgesehen sein, daß mehrere gitterartige Meßelektroden vorgesehen sind, welche ihr Meßsignal wiederum an eine Meßwert-Aufbereitung weiterleiten. Hierbei kann zusätzlich zur Information über die Höhe der Partikelkonzentration noch die Verteilung der Partikelkonzentration über den Querschnitt des Auslaßrohres gemessen werden und somit die Lage des Filterdefektes bestimmt werden. Dies gilt natürlich nur für eine Meßelektrode, welche sich zwischen Filter und Turbine befindet, da die Partikel in der Turbine ihre Strömungsbahn wesentlich ändern, so daß eine Korrelation zwischen Meßort und Partikelkonzentration hinter der Turbine oder auch im Nahbereich davor nicht mehr möglich ist.

Dadurch, daß sich die Staubpartikel im gewisser Weise vor der Berührung mit der Meßelektrode bereits im Einlaßkanal, in der Staubkammer (Gehäuse), beim Durchgang durch den Filter und der Turbine und im Auslaßkanal aufladen können, werden die Staubpartikel vor Kontakt mit der Meßelektrode bevorzugt entladen um Meßwertverfälschungen gering zu halten.

Dies geschieht durch Erdung der Teile der Sicherheitssaugers, welche zunächst in Kontakt mit den Partikeln kommen, bevor diese auf der Meßelektrode auftreffen.

Im Regelfall genügt eine Erdung des Turbinengehäuses, welches bei geringen Schutzanforderungen direkt geerdet wird und bei hohen Schutzanforderungen an künstliche Erde gelegt wird, also über Schutzimpedanzen mit einer der Phasen oder dem Nulleiter des Turbinenmotors elektrisch leitend verbunden wird.

Auch ist es möglich statt dessen oder zusätzlich das Gehäuse des Sicherheitssaugers zu erden, was meist standardmäßig auch aus Bediener-Sicherheitsgründen vorgesehen ist, wenn das Gehäuse nicht isolierend ausgeführt ist.

Unter den oben genannten Schutzanforderungen sind Berührungs- und Fremdkörperschutz, Wasserschutz und Explosionsschutz zu verstehen, wobei unter Ex-Schutz sowohl die Benutzung des Gerätes in einer Gefahrenzone (z.B. Tankstellenbereich), als auch die Benutzung des Gerätes mit Gefahrstoffen (z.B. Absaugen von explosiven Gasen/Flüssigkeiten) fallen.

Da die zu messenden elektrischen Ströme in der Meßelektrode aufgrund der Kontaktspannung durch intensive Berührung der im Trägermedium (Luft) mitgerissenen Staubpartikel mit dem Material der Meßelektrode lediglich einige Nano-Ampere (nA, 10^{-9}) betragen, muß zur Weiterverarbeitung des Meßsignals dieses zunächst verstärkt werden.

Hier bietet sich eine Differenzverstärkung an, beispielsweise über einen linearen, invertierenden, differenzierenden Operationsverstärker an, welcher das Meßsignal invertiert und im Bezug auf Potential Erde oder künstliche Erde entsprechend in den Milli-Ampere-Bereich (mA, 10^{-3}) verstärkt.

Es können natürlich alle möglichen Ausbildungen eines Operationsverstärkers vorgesehen sein, wie Addierer, Subtrahierer, Integrierer, Differenzierer und sämtliche Kombinationen daraus, je nach dem was gemessen und wie gerechnet werden soll.

Es ist selbstverständlich, daß dieser Operationsverstärker bevorzugt in einem Mikrochip untergebracht ist und/oder auf einem Mikroprozessor, welcher z.B. Auch noch andere Aufgaben erfüllt, wie beispielsweise die Turbinenregelung oder andere Meß-, Steuer, und Regelaufgaben. Es können dann beispielsweise ständig oder nur

bei Störung entsprechende Meßwerte oder Anweisungen auf Displays am Gerät ausgegeben werden.

Dieser Operationsverstärker, Mikrochip bzw. Mikroprozessor kann dann über eine übliche Schnittstelle mit einem Personal-Computer oder einem anderen Datenverarbeitungsgerät verbunden werden, um von dort aus Meß-, Steuer- und Regelaufgaben zu koordinieren oder um Meßdaten aus dem Speicher des Mikrochips bzw. des Mikroprozessors z.B. zu statistischen Zwecken auszulesen. Auch kann eine Kalibrierung über den PC erfolgen, in dem die Schwellwerte für die Weiterverarbeitung des Meßsignals wie z.B. Auslösung des Alarmes oder Aus-/Einschalten der Turbine eingegeben werden.

Ist die Filtereinheit defekt (z.B. geplatzt oder gerissen), dann steigt die Partikelkonzentration im Abluftstrom rapide an und es berühren viel mehr Partikel die Meßelektrode und somit steigt der Stromfluß von der Meßelektrode weg an, und somit das in der Verstärkerstufe nachgeschalteten Auswerteeinheit. Hier wird dann der gemessene Wert (Istwert) mit dem Schwellwert (Sollwert) verglichen und danach ein optisches und/oder akustisches Alarmsignal ausgegeben. Zusätzlich dazu oder ersatzweise kann automatisch der Turbinenmotor aus geschaltet werden, was von Hand bewerkstelligt werden muß im Falle des ausschließlichen optischen und/oder akustischen Alarmsignales.

Die vorliegende Erfindung ist zwar vorzugsweise dazu konzipiert eine noch so geringe Filter-Leckage aufzuspüren, jedoch kann diese Meßeinrichtung auch dazu benutzt werden die Verblockung des Filters festzustellen, zur Anzeige zu bringen, optischen oder akustischen Alarm auszulösen, Turbinen automatisch oder per Hand abzustellen oder in der Beaufschlagung mit dem Saugstrom zu wechseln oder Filter automatisch oder per Hand zu wechseln. Ist also der Filter verblockt, dann wird ein voreingestellter Schwellwert des Meßsignals unterschritten und es kann wiederum ein optisches und/oder akustisches Alarmsignal ausgegeben werden oder der Turbinenmotor aus geschaltet werden. Im Unterschied zum Turbinenstillstand, bei dem kein Meßsignal registriert wird, ist bei verblocktem Filter und eingeschalteter Turbine noch eine geringe Partikelkonzentration meßbar.

Bei Ausführungsformen des Sicherheitssaugers mit mehreren, unabhängigen Filtereinheiten kann durch die Überschreitung des voreingestellten Schwellwertes intern automatisch das Saugmedium auf eine unverbrauchte/nicht defekte

Filterereinheit geleitet werden und erst wenn die letzte unverbrauchte Filterereinheit ebenfalls verbraucht ist, wird dann Alarm gegeben.

Bei Ausführungsformen des Sicherheitssaugers mit mehreren, unabhängigen Turbinen kann durch die Überschreitung des voreingestellten Schwellwertes intern automatisch das Saugmedium auf eine andere Turbine mit unverbrauchtem/nicht defektem Filter geleitet werden und erst wenn die letzte unverbrauchte/nicht defekte Filterereinheit dieser Turbinen ebenfalls verbraucht/defekt ist, wird dann Alarm gegeben.

Zur Verringerung von unangenehmen oder gesundheitsschädlichen Geräuschen durch die gitterförmige Meßelektrode im Strömungskanal, kann es vorgesehen sein, daß im Bereich des Auslaßkanals ein Schalldämpfer angebracht ist, welcher die Schallschwingungen so beeinflusst, daß der Lärmpegel unter ein zulässiges Maß abgesenkt wird. Bevorzugt wird die Anordnung des Schalldämpfers stromabwärts am freien Ende des Auslaßkanals.

Der Erfindungsgegenstand der vorliegenden Erfindung ergibt sich nicht nur aus dem Gegenstand der einzelnen Patentansprüche, sondern auch aus der Kombination der einzelnen Patentansprüche untereinander.

Alle in den Unterlagen, einschließlich der Zusammenfassung, offenbarten Angaben und Merkmale, insbesondere die in den Zeichnungen dargestellte räumliche Ausbildung werden als erfindungswesentlich beansprucht, soweit sie einzeln oder in Kombination gegenüber dem Stand der Technik neu sind.

Im folgenden wird die Erfindung anhand von lediglich einen Ausführungsweg darstellenden Zeichnungen näher erläutert. Hierbei gehen aus den Zeichnungen und ihrer Beschreibung weitere erfindungswesentliche Merkmale und Vorteile der Erfindung hervor.

Figur 1 zeigt das erfindungsgemäße Meßsystem zur Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger mit schematischer elektrischer Beschaltung. Hierbei ist der obere Teil des Sicherheitssaugers geschnitten dargestellt und die gitterförmige Meßelektrode im freien Ende des Auslaßkanals angebracht.

Figur 2 zeigt ein erstes Schaltprinzip der Erdung der Turbine für geringe Schutzanforderungen.

Figur 3 zeigt ein zweites Schaltprinzip der Erdung der Turbine für erhöhte Schutzanforderungen in Form einer künstlichen Erdung.

In Figur 1 ist das Erfindungsgemäße Meßsystem zur Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger lediglich schematisch als Blockschaltbild eingezeichnet, um die elektrische Beschaltung der Meßelektrode 11 und die Funktionsweise des gesamten Sicherheitssaugers im Verbund mit dem Meßsystem 10 zu verdeutlichen. Es ist selbstverständlich, daß die elektronischen Komponenten 12 des Meßsystems 10 beispielsweise in einem separaten Modul in oder am Gehäuse 1 des Sicherheitssaugers angebracht ist, welches Modul HF-geschützt ist. Die Meßelektrode 11 selbst ist stellvertretend für alle anderen Ausführungsformen hier im freien Ende des Auslaßkanals 3 angeordnet. Die Turbine 5 mit stromabwärts aufgesetztem, rotationssymmetrischen Filterelement 4 sitzt abgedichtet auf dem Gehäuse 1 des Sicherheitssaugers, dessen oberer Teil hier im Schnitt dargestellt ist.

Durch Betreiben der Turbine 5 wird nun durch den Einlaßkanal 2 in Strömungsrichtung 6 das abzusaugende Medium (z.B. staubhaltige Luft) in den Innenraum des Gehäuses 1 gesaugt. Dort fallen die schwereren eingesaugten Staubpartikel zu Boden und die leichteren werden in Richtung Filterelement 4 in Strömungsrichtungen 7 mitgerissen.

Je nach Porengröße des Filters 4 werden dann wiederum größere Partikel vor oder innerhalb des Filters 4 zurückgehalten, wobei kleinere Partikel unterhalb der Porengröße des Filters 4 vorzugsweise durch die Mantelfläche des Filters 4 hindurchdringen und dann in den Strömungsrichtungen 8 in Richtung Turbinenschaufel 5 gesaugt werden.

In der Turbine 5 werden die Partikel dann in Richtung Auslaßkanal 3 befördert, passieren den Bereich der Meßelektrode und treten in Strömungsrichtung 9 wieder aus dem Sicherheitssauger aus. Im Normalfall bei unverblocktem und nicht defektem Filter 4 treten nur kleinste Partikel (je nach Porengröße des Filters 4) aus dem Sicherheitssauger aus. Bei defektem Filter 4 treten unerwünscht viele Partikel in allen Größenordnungen (je nach Defekt) aus dem Sicherheitssauger aus. Bei

verblocktem Filter 4 treten nahezu keine Partikel mehr aus dem Sicherheitssauger aus.

Bei Berührung der Partikel mit der gitterförmigen Meßelektrode, welche sich über den gesamten Querschnitt des Auslaßkanals erstreckt, tritt der Effekt der Ladungstrennung wie eingangs erläutert ein und es fließt über die Meßelektrode ein Meßstrom „i“ in Richtung Auswerteeinheit ab. Dieser Meßstrom nimmt mit steigender Zahl der Berührungen der Partikel mit der gitterförmigen Meßelektrode zu und somit spiegelt der Meßstrom die Anzahl der Partikel in der Abluft sehr genau wieder. Durch die gleichmäßige Verteilung der gitterförmigen Meßelektrode über den gesamten Querschnitt des Auslaßkanals wird eine statistische Mittelung erzielt und so kann die Partikelzahl nach einmaliger Kalibrierung des Meßsystems sehr genau bestimmt werden, obwohl viele der Partikel natürlich die Meßelektrode ohne Berührung passieren.

Die Kalibrierung erfolgt über eine vordefinierte Anzahl von Partikeln mittlerer Größe (je nach Porengröße des Filters), die mit dem abfließenden Meßstrom aus der Meßelektrode in Korrelation gebracht wird.

Da die Meßströme nur sehr klein sind (einige nA) müssen diese zunächst über eine Eingangsleitung 13 z.B. einem Differenzverstärker 12 zugeführt werden und dort auf einige mA verstärkt werden um über die Ausgangsleitung 15 auf eine weitere Auswerteeinheit ein Signal zu geben. Die zweite Eingangsleitung 12 ist hierbei mit dem Turbinengehäuse 5 verbunden und liegt dabei auf Erde oder auf künstlicher Erde, je nach Erdung des Turbinengehäuses 5.

Diese Signal kann beispielsweise optisch/akustisch Anzeigen, ob ein voreingestellter Schwellwert z.B. bei Filterbruch überschritten wird, oder ob er durch Verblocken des Filters 4 unterschritten wird. Es kann auch direkt durch dieses Signal eine Stellgröße aus der Auswerteeinheit ausgegeben und z.B. die Turbine 5 gestoppt werden und/oder der Filter 4 automatisch im Gehäuse 1 gewechselt werden.

Auch kann ständig eine Messung der Partikelzahl erfolgen um diese Meßwerte dann in der nachgeschalteten Auswerteeinheit oder einem daran angeschlossenen Mikroprozessor und/oder Computer statistisch auszuwerten.

Diese Meßwerte können dann beispielsweise Aufschluß darüber geben, wie schnell und auf welche Art und Weise die Filter 4 verblocken und/oder defekt werden. Auch kann durch solche Statistiken z.B. ein Produktionsprozeß nachvollzogen und/oder überwacht werden, bei dem staubhaltige Produktionsabfälle abgesaugt werden. Es kann also z.B. eine mathematische Beziehung zwischen Werkzeug und/oder Werkzeugparameter mit dem Konzentrationsverlauf der Partikel über die Zeit und/oder Ort hergestellt werden.

Figur 2 zeigt ein erstes Schaltprinzip der Erdung der Turbine für geringe Schutzanforderungen, wobei dabei das Gehäuse der Turbine geerdet ist und die Ansteuerung über Phasen und Nulleiter und der darin befindlichen Schalter $S_{1,2}$ schematisch dargestellt ist.

Figur 3 zeigt ein zweites Schaltprinzip der Erdung der Turbine 5 für erhöhte Schutzanforderungen in Form einer künstlichen Erdung, wobei das Gehäuse der Turbine 5 über einen Schutzwiderstand R_s und je mindestens einem weiteren Widerstand R_1 , R_2 mit den Phasen und dem Nulleiter der Leistungsversorgung der Turbine 5 verbunden ist. Somit liegt das Potential der künstlichen Erdung je nach Verhältnis der Widerstände R_1 , R_2 bzw. des Spannungsteilers zwischen dem Potential der Phase und dem Potential des Nulleiters.

Zeichnungslegende

- 1 Gehäuse des Sicherheitssaugers
- 2 Einlaßkanal
- 3 Auslaßkanal
- 4 Filterelement
- 5 Turbine
- 6 Strömungsrichtung
- 7 Strömungsrichtung
- 8 Strömungsrichtung
- 9 Strömungsrichtung
- 10 Meßsystem
- 11 Meßelektrode
- 12 Differenzverstärker
- 13 Eingangsleitung
- 14 Eingangsleitung
- 15 Ausgangsleitung

R₁ Widerstand

R₂ Widerstand

S₁ Schalter

S₂ Schalter

Patentansprüche

1. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens eine Meßelektrode (11) stromabwärts hinter der Filtereinheit (4) angebracht ist, welche Meßelektrode (11) einen durch Kontaktspannung zwischen Meßelektrode und Partikeln hervorgerufenen Strom in Abhängigkeit der Partikelkonzentration an eine Meßwert-Aufbereitung (12) weiterleitet.
2. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßelektrode (11) stromabwärts hinter dem Filter (4) und hinter der Turbine (5) angeordnet ist.
3. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßelektrode (11) am freien Ende des Auslaßrohres (3) in diesem angebracht ist.
4. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßelektrode (11) in der Nähe der Turbine (5) im Auslaßrohr (3) oder im Motorblock der Turbine (5) selbst angebracht ist.
5. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßelektrode (11) stromabwärts hinter dem Filter aber vor der Turbine angebracht ist.
6. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßelektrode (11) direkt auf oder im Nahbereich der Ausgangsfläche des Filters (4) stromabwärts angebracht ist.
7. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßelektrode (11) in einem Zwischenrohr oder einer Zwischenkammer zwischen Filter (4) und Turbine (5) angebracht ist.
8. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßelektrode (11) im Nahbereich der Turbinenschaufel im Turbinengehäuse (5) angebracht ist.

9. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1 - 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßelektrode (11) den gesamten Strömungsquerschnitt bedeckt.

10. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1 - 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßelektrode (11) gitterförmig ausgebildet ist und elektrisch isoliert im Sicherheitssauger angebracht ist.

11. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1 - 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Turbine (5) direkt geerdet oder künstlich geerdet ist.

12. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1 - 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Gehäuse (1) direkt geerdet oder künstlich geerdet ist.

13. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1 - 12, dadurch gekennzeichnet, daß sämtliche mit den Partikeln in Berührung kommenden Teile des Sicherheitssaugers direkt geerdet oder künstlich geerdet sind, mit Ausnahme der Meßelektrode (11).

14. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1 - 13, dadurch gekennzeichnet, daß im Differenzverstärker (12) der Meßstrom geeignet verstärkt wird und an eine Meßwert-Weiterverarbeitungseinheit weiterleitet.

15. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßwert-Weiterverarbeitungseinheit getaktet einen Soll-/Istwert-Vergleich durchführt und bei unter- oder überschreiten des Sollwerts ein Ausgangssignal ausgibt.

16. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß durch dieses Ausgangssignal ein optischer und/oder akustischer Alarm gegeben wird, und/oder daß die Turbine (5) abgeschaltet wird, und/oder daß ein automatisches Wechseln des Filters (4) und/oder der Turbine (5) mit Filter (4) vollzogen wird.

17. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1 - 16, dadurch gekennzeichnet, daß der Meßstrom ständig oder in zeitlichen Abständen direkt oder in Form der korrelierenden Partikelzahl oder in Form der anteiligen Filterverblockung oder in Form des Filterschadigungsgrades auf einem Display angezeigt wird.

18. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1 - 17, dadurch gekennzeichnet, daß der Wert des Meßstromes ständig oder in zeitlichen Abständen in einen Speicher geschrieben wird, welcher Speicher sich im Sicherheitssauger selbst oder auch extern befinden kann.

19. Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger nach Anspruch 1 - 18, dadurch gekennzeichnet, daß die Auswerteeinheit über eine Schnittstelle mit einer externen Datenverarbeitungsanlage bzw. einem Computer koppelbar ist.

Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein Meßsystem zur Reststaubüberwachung für Sicherheitssauger, wobei mindestens eine gitterförmige, zum Sicherheitssauger elektrisch isolierte, den gesamten Strömungsquerschnitt bedeckende Meßelektrode stromabwärts hinter der Filtereinheit angebracht ist, welche Meßelektrode einen durch Kontaktspannung zwischen Meßelektrode und Partikeln hervorgerufenen Strom in Abhängigkeit der Partikelkonzentration an eine Meßwert-Aufbereitung weiterleitet. Die Meßelektrode kann hierbei stromabwärts hinter dem Filter und hinter der Turbine angeordnet sein, oder aber stromabwärts hinter dem Filter aber vor der Turbine. Die Turbine und/oder das Gehäuse ist zur Entladung der Partikel vor der eigentlichen Registrierung direkt geerdet oder künstlich geerdet. Der Meßstrom wird über einen Differenzverstärker verstärkt und an eine Meßwert-Weiterbearbeitungseinheit weiterleitet. Dadurch kann ein optischer und/oder akustischer Alarm ausgelöst werden, und/oder die Turbine abgeschaltet werden, und/oder ein automatisches Wechseln des Filters und/oder der Turbine mit Filter vollzogen werden. Zur statistischen Auswertung der Meßdaten kann der Verlauf des Meßstroms gespeichert werden und über eine Schnittstelle an eine externe Datenverarbeitungsanlage bzw. einem Computer zur Bearbeitung übertragen werden. Weiterhin kann über diese externe Datenverarbeitungsanlage wiederum auch aufgrund der eingelesenen Meßwerte Einfluß auf die Sollwerte und auch auf sonstige Geräteparameter genommen werden.



eingereicht am 04. JAN. 1999

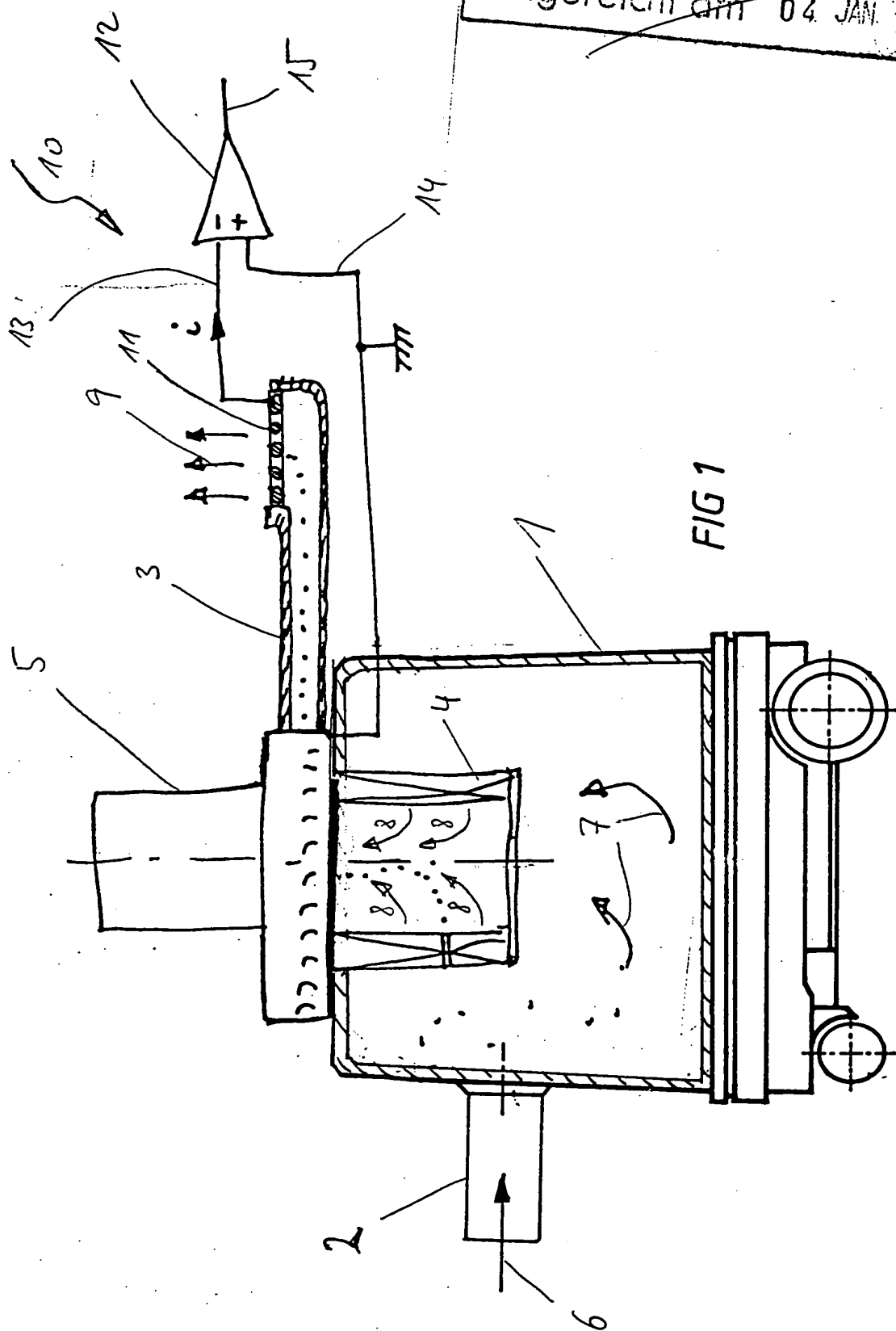


FIG 1

eingereicht am 04 JAN 1900

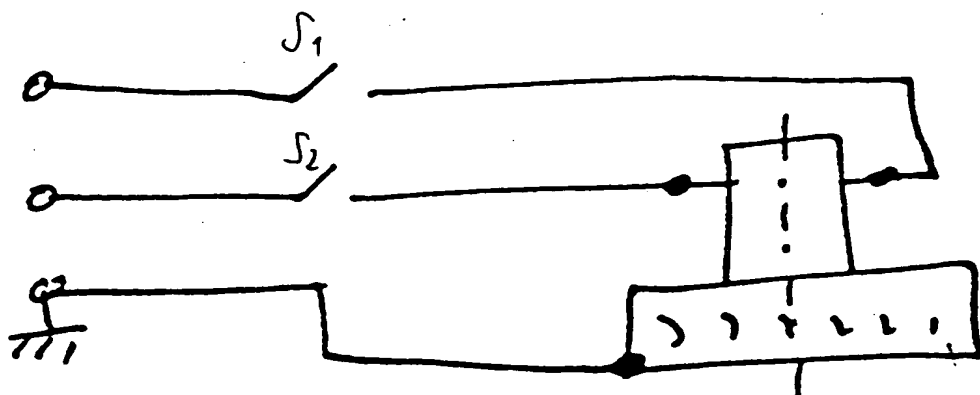


Fig. 2

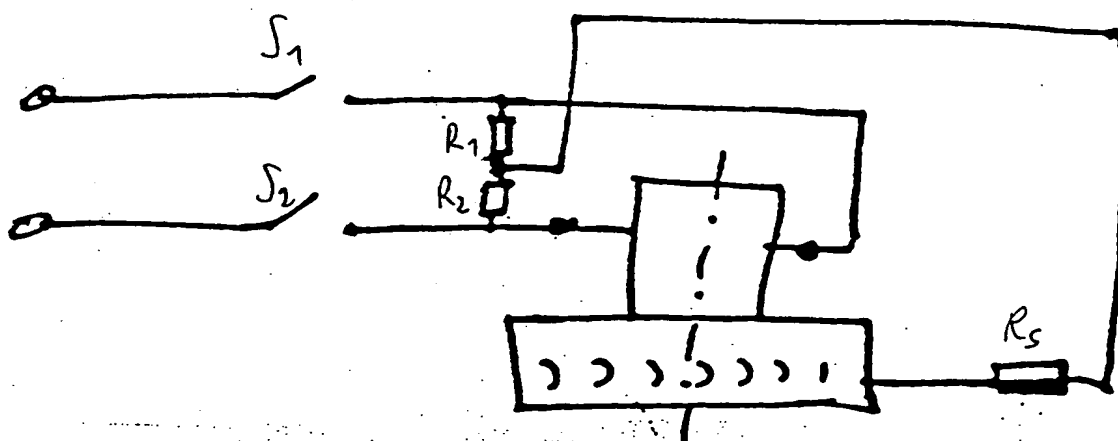


Fig. 3